



Artikelname	AT FORUM Glossy Velours	Rückenausrüstung ISO 2424	Welltex® Circular Akustik
Herstellungsart ISO 2424	Getuftet	Elektr. Aufladbarkeit ISO 6356	< 2 KV
Warenbreite ISO 3018	ca. 50x50	Oberflächenwiderstd. ISO 10965	10 ⁹ Ω
Oberseitengestaltung ISO 2424	Velours	Wärmedurchlasswiderstd. ISO 8302	0,09 K*m ² /W
Farbgestaltung	Style	Lichtechtheit ISO 105-B02	≥ 5
Material der Nutzschiicht ISO 2424	100% PA 6.6	Wasserechtheit EN ISO 105 E01	≥ 4
Trägermaterial ISO 2424	PES	Reibechtheit EN ISO 105-X12	≥ 3-4
Flächengewicht ISO 8543	ca. 2130 g/m ²	Noppenzahl ISO 1763	ca. 150.000/m ²
Gesamtdicke ISO 1765	ca. 11,3 mm		
Poleinsatzgewicht			
Herstellerangabe	ca. 1150 g/m ²		



EN 14041 | DOP: 1060 OC 3549 | NB: 1658

Gesundheitsfördernde Eigenschaften LUFT

- Frei von PVC und Bitumen
- Frei von Formaldehyd
- Reduzierung von Feinstaub in der Atemluft
- Frei von schädlichen Emissionen und Gerüchen
- Grenzwerte TVOC werden SOFORT erfüllt
- Für Allergiker geeignet



Gesundheitsfördernde Eigenschaften AKUSTIK

- Hohe akustische Wirksamkeit im Standard
- Verbesserter Trittschall +28dB
- Verbesserte Raumakustik +0,3α_w

Hz	125	250	500	1000	2000	4000
α _s	0,00	0,06	0,24	0,51	0,45	0,66

- Höhere Konzentration und Motivation der Mitarbeiter durch gesteigertes Wohlbefinden



Umwelteigenschaften

PRODIS-ID | Produktpass

- Vollständig Recyclbar
- Recyceltes Grundgewebe
- 100% Recyceltes Rückenmaterial
- Gewichtsreduzierung bis zu 50%
- Energieeffiziente Beschichtungstechnologie ohne Gas- und Wassereinsatz
- Weltweit der einzige Teppichboden der zu 100% in seine Bestandteile zurückgeführt werden kann (Echte Kreislaufwirtschaft)
- Einfache Reinigung nur mit Wasser



Produktinformation

Der voluminöse Velours mit samtiger Optik und Glanzeffekten zeichnet sich durch gezielt eingearbeitete changierende Schattenbildungen aus, die einen variierenden Faserstand aufzeigen. Diese einzigartige Eigenschaft verleiht dem Teppichboden eine besondere Charakteristik und ist bewusst in das Design integriert.

Verlegeinformation

Der Nahtschnitt erfolgt von der Warenrückseite mittels eines Bodenlegermesser mit Hackenklinge entlang einer Stahlschiene. Dabei sollte nur die Rückenkonstruktion durchtrennt werden.



Made in Europe (Herstellung nach EU Norm)